

Flüssiggekühltes All-in-One Energiespeichersystem für Gewerbe und Industrie

BP-ES
125kW-261kWh



Vorteile

Sicher und zuverlässig



- Intelligentes, dreistufiges Brandschutz-Warnkonzept mit explosionsgeschütztem Systemdesign sowie Branderkennung und -bekämpfung auf Modulebene
- Echtzeit-KI-Überwachung mit Frühwarnfunktion zur Vermeidung thermischer Instabilität
- Umschaltreaktionszeit im Millisekundenbereich

Wirtschaftlich und effizient



- Langlebige LFP-Batteriezellen für eine höhere Investitionsrendite
- Intelligente Flüssigkeitskühlung hält die Zelltemperaturen innerhalb einer Differenz von nur $\pm 1,5^\circ\text{C}$
- Reduzierter Eigenverbrauch: Flüssigkeitsgekühlte Batterien sind bis zu 30 % effizienter als luftgekühlte Systeme
- Hohe Skalierbarkeit: Bis zu 20 netzgekoppelte Einheiten lassen sich parallel betreiben und ermöglichen eine Gesamtkapazität von bis zu 5 MWh*

Intelligent und praktisch



- Hochpräziser SOX-Algorithmus mit kontinuierlicher passiver Lastverteilung und Zustandsüberwachung
- Werkseitige Vorinstallation und Vorinbetriebnahme für eine einfache und schnelle Baustellenmontage
- Vollständige Rückverfolgbarkeit der Komponenten während des Herstellungsprozesses erleichtert Betrieb, Wartung und Kundendienst
- Unterstützung mehrerer Steuerungsmodi, zum Beispiel Eigenverbrauch, Lastspitzenbegrenzung und Tarifoptimierung
- Vorgefertigte Steuerungsstrategien für mehrere Szenarien

Technische Daten

	Modell	BP-ES 125kW-261kWh
DC-Seite	Systemkapazität (nominal)	261 kWh
	Zellkapazität	314 Ah LFP
	Nennspannung	832 VDC
	Betriebsspannungsbereich	728 VDC bis 936 VDC
	C-Rate (Laden/Entladen)	0,5 P
	Entladetiefe (DoD)	95 %
	Nennleistung	125 kW
AC-Seite	Nennspannung	380/400 VAC, ± 15 % (3P4W + PE)
	Nennfrequenz	50/60 Hz
	Leistungsfaktor	1,0 kapazitiv bis 1,0 induktiv
Systemparameter	Abmessungen (B $\times$ T $\times$ H)	989 mm $\times$ 1465 mm $\times$ 2473 mm
	Zykluslebensdauer	8000+
	Gewicht	2700 kg
	Betriebstemperaturbereich	-30 °C bis +50 °C
	Luftfeuchtigkeit	0 bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
	Kühlmethode	Flüssigkeitskühlung
	Integriertes Brandschutzsystem	Branderkennung auf Batteriepaket- und Schrankebene + Aerosol
	Schutzart	IP55
	Korrosionsschutzklasse	C4M
	Kommunikationsprotokoll	MODBUS-TCP/IP, MODBUS-RTU
	Max. Anzahl paralleler Systeme	20
	Zertifizierung	IEC 62619, IEC 63056, IEC 60730, IEC 62477, IEC 61000, UL 9540A, UN 38.3

**Die Spezifikationsverzeichnisse können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.*



JA Solar Technology Co., Ltd.

✉ ess@jasolar.com

🌐 www.jasolar.com/ess